



## EG - Leistungserklärung



9191 002 DOP 2014.01.01  
DOP (Declaration of Performance)

des Produkttyps: **EW**

**Starre metallische Innenrohre und Formstücke,  
zum Einbau in einen Schacht, nach EN 1856-2:2009-06**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**EW**

<b>1.1 Innenrohre</b>	<b>T600 N1 D V2-L50060 G</b>	Einwandige Rohre und Formstücke, zum Einbau in einen Schacht, <b>Typ EWFB</b>
<b>1.2 Innenrohre</b>	<b>T600 N1 W V2-L50060 O</b>	Einwandige Rohre und Formstücke, zum Einbau in einen Schacht, <b>Typ EWFU</b>
<b>1.3 Innenrohre</b>	<b>T200 P1 W V2-L50060 O</b>	Einwandige Rohre und Formstücke mit Dichtungen zum Einbau in einen Schacht, <b>Typ EWDD</b>

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

System-Abgasanlage aus Edelstahl zur Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre, in nicht brennbarem Schacht für Temperaturen bis 600° geeignet und EI90 außen belüftet.

Die Anlage besteht aus einem 0,6 mm starken Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4404/1.4571.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Müller + Schwarz GmbH Bergstraße 7 88377 Riedhausen	Telefon: (0) 75 87 / 95 03 38 – 0 Fax: (0) 75 87 / 95 03 38 – 38 www.edelstahlschornstein.de
---	--

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0036** für die werkseigene Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 01.07.2007 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2009-06, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
	<b>Ausführung:</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b>Abgasrohr:</b>		
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<b>Ausführung,</b> DN (80 - 350) : bis zu 3 m Prüfung erford.	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung,</b> DN (80-350) : 3 m bei 45° -90°(prüfung!).	max. Offset zwischen Stützen 2) nicht gemessen (NM)
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung:</b> 1.1: T 600 – G 1.2: T 600 – O 1.3: T 200 – O	
<b>Gasdichtheit/-leckage</b>	<b>Ausführung:</b> 1.1: N1 1.2: N1 1.3: P1	Unterdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlass- widerstand</b>	<b>Ausführung:</b> 0,56 m <sup>2</sup> K/W	Vereinfachte Berechnung nach DIN EN1859, Anhang F
<b><u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u></b>		
	<b>Ausführung:</b>	
<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:</b>	<b>600°</b>	
<b>Rußbrandbeständigkeit:</b>	1.1: Ja 1.2 u. 1.3: Nein	Prüfung nach DIN EN1856-1
<b><u>Dauerhaftigkeit:</u></b>		
<b>Wasser und Wasserdampf</b>	<b>Ausführung:</b> 1.1: Nein 1.2 u. 1.3: Ja	Prüfung nach DIN EN1856-1
<b>Diffusionswiderstand</b>		
<b>Eindringen von Kondensat</b>	<b>Ausführung:</b> 1.1: D 1.2 u. 1.3: W	Prüfung nach DIN EN1856-1
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	<b>Ausführung:</b> 1.1 – 1.3: V2	Prüfung nach DIN EN1856-1

<b>Frost- Taubeständigkeit</b>	<b>Ausführung:</b> Ja	Nach DIN EN 1856-1
<b>Ergänzende Angaben:</b>	<i>Sicherheitsdatenblatt beachten, Element nicht öffnen,</i>	Mineralwolle
<b>Kondensatableitung:</b>	<i>Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,</i>	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen:</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.</i>	
<b>Lage der Reinigungsöffnung:</b>	<i>D): normativ DIN 18 160</i>	nationale Regelungen
<b>Kennzeichnung der Abgasanlage:</b>	<i>(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung</i>	nationale Regelung
<b>Berührschutz:</b>	<i>Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen <math>\geq 65^{\circ}\text{C}</math></i>	EN 1856-1
<b>Strömungsrichtung:</b>	<i>Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben</i>	
<b>Einbau und Montage:</b>	<i>Montageanleitung beachten</i>	

9.. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

88377 Riedhausen, 01.11.2013

Dipl.-Kaufm. Franz-Josef Müller, Geschäftsführer