



EG - Leistungserklärung



9191 003 DOP 2014.01.01
DOP (Declaration of Performance)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps : **DW-L**

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage aus nichtrostendem Stahl,
nach EN 1856-1:2009-06**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

01.1 Metallsystem Abgasanlage DN 120-300	T600 N1 D V2-L50060 G60
01.2 Metallsystem Abgasanlage DN 350	T600 N1 D V2-L50060 G90
02.1 Metallsystem Abgasanlage DN 120-300	T600 N1 W V2-L50060 O40
02.2 Metallsystem Abgasanlage DN 350	T600 N1 W V2-L50060 O60

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre, mit 30 mm
Wärmedämmung,
belüftet über die ganze Länge, ohne Verkleidung, oder in nichtbrennbarem Schacht für
Temperaturen bis**

600° geeignet und EI90 außen belüftet.

**Die Anlage besteht innen aus einem 0,6 mm starken Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4404 oder
1.4571, einer 30 mm starken Wärmedämmung aus Steinwolle und aussen aus einem 0,6 mm starken
Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4301.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Müller + Schwarz GmbH
Bergstraße 7
88377 Riedhausen

Telefon: (0) 75 87 / 95 03 38 – 0
Fax: (0) 75 87 / 95 03 38 – 38
www.edelstahlschornstein.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0036 für die werkseigene Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 01.06.2009 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. **Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2009-06, Anhang ZA**

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<u>Werkstoffe und Blechdicken:</u>		
Innenrohr:	Ausführung : 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ($\leq 0,54$ mm)	
Außenrohr:	1.4301 ab 0,6 mm ($\leq 0,54$ mm)	
Wärmedämmung:	30 mm (Rohdichte: 120 Kg/m ³)	Typ A: G + H Isover Saint Gobain Z-7.4.0004
<u>Mechanische Festigkeit</u>		
Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Ausführung: DN 120-130) : bis zu 18 m ohne Zwischenstütze DN 150-200 : bis zu 13 m ohne Zwischenstütze DN 25-350): bis zu 10 m	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Ausführung: Schräger Einbau: max. Abstand zwischen zwei Stützen: 4 m bei 90° Windlast: freistehendes Ende: 3 m über der letzten Abstützung Max. Abstand der Befestigung: 4 m	
Nicht senkrechte Montage	Ausführung: DN (80-350) : 3 m bei 45°-90°	max. Offset zwischen Stützen
Bauteile unter Windlast	Ausführung: DN 120-350: max. freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m. Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung

Feuerwiderstand	Ausführung: 01.1: T600 - G60 01.2: T600 – G90 02.1: T600 – O40 02.2: T600 – O60	geprüft in einer vollständig geschlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
Gasdichtheit/-leckage	Ausführung: 01.1: DN 120-300 N1 01.2: DN 350 N1 02.1: DN 120-300 N1 02.2: DN 350 N1	Unterdruckbetrieb
Strömungswiderstand des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,0 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
Wärmedurchlasswiderstand	Ausführung: DN (113-350) : $\geq 0,33 \text{ m}^2 \text{ K/W}$	Vereinfachte Berechnung nach DIN EN1859, Anhang F
<u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u>	Ausführung:	
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:	T 600	
Rußbrandbeständigkeit:	Ausführung: 01.1 und 01.2: ja 02.1 und 02.2: nein	Prüfung bis 1004°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur
<u>Dauerhaftigkeit:</u>		
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ausführung: 01.1 und 01.2: nein 02.1 und 02.2: nein	Prüfung nach DIN EN 1856
Eindringen von Kondensat:	01.1 und 01.2: D 02.1 und 02.2: W	Prüfung nach DIN EN1856
Korrosionsbeständigkeit:	01.1 – 02.2: V2	Prüfung nach DIN EN 1856
Frost- Taubeständigkeit:	Ja	Nach DIN EN1856

Ergänzende Angaben:

Gefährliche Substanzen	<i>Sicherheitsdatenblatt beachten, Element nicht öffnen,</i>	Mineralwolle
Kondensatableitung:	<i>Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,</i>	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen:	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren:	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.</i>	
Lage der Reinigungsöffnung:	<i>(D): normativ DIN 18 160</i>	nationale Regelungen
Kennzeichnung der Abgasanlagen	<i>(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantellung</i>	nationale Regelungen
Berührschutz:	<i>Kennzeichnung bzw. Abstandhalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$</i>	EN 1856 -1
Strömungsrichtung	<i>Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben</i>	
Einbau und Montage:	<i>Montageanleitung beachten</i>	

9.. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



.....
88377 Riedhausen, 01.11.2013

.....
Dipl.-Kaufm. Franz-Josef Müller, Geschäftsführer