



## EG - Leistungserklärung

9191 005 DOP 2014.10.01  
DOP (Declaration of Performance)



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps : Verbindungsstücke Typ: **EW**  
**einwandige Verbindungsstücke,**  
**nach EN 1856-2:2009**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Ausführung 1 DN (80-350)-T400-N1-D-V2-L50060-Gxxx(M)**  
**Ausführung 1.1 DN (80-350)-T400-N1-D-V2-L50060-Gxxx(M) mit Wärmedämmung**  
**Ausführung 2 DN (80-350)-T400-N1-W-V2-L50060-Oxxx(M)**  
**Ausführung 2.2 DN (80-350)-T400-N1-W-V2-L50060-Oxxx(M) mit Wärmedämmung**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Waagerechte Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten/ waagerechten Teil der Abgasanlage als einwandige Abgasanlage bis 400°, belüftet über die ganze Länge, ohne Verkleidung.**

**Die Anlage besteht aus einem 0,6 mm starken Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4404 oder 1.4571.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Müller + Schwarz GmbH  
Bergstraße 7  
88377 Riedhausen  
[www.edelstahlschornstein.de](http://www.edelstahlschornstein.de)

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0036 für die werkseigene Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 06.05.2013 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
<b>Rohr:</b>	<b>Ausführung :</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<b>Ausführung:</b> Ausführung 1+2 DN (80-350) NPD	Für weitere Information:  Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Ausführung:</b> Ausführung 1+2 DN (80-350) NPD	
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung:</b> Ausführung 1+2 DN (80-350) : 3 m bei 45°-90°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Bauteile unter Windlast</b>	Entfällt	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung:</b> 1: DN (80-350) G 400 1.1.DN (80-350) G 100 2: DN (80-350) O 400 2.2.DN (80-350) O 100	geprüft ohne Verkleidung durchgehend hinterlüftet 1.1.+2.2.: mit Dämmung mind. 30mm stark Unterdruckbetrieb
<b>Gasdichtheit/-leckage</b>	<b>Ausführung:</b> 1+2: N1	
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,0 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b><u>Dauerhaftigkeit:</u></b>		
<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>	<b>Ausführung:</b> 1: nein 2: ja	Prüfung nach DIN EN1856-2

<b>Eindringen von Kondensat:</b>	01: D 02: W	Prüfung nach DIN EN1856-2
<b>Korrosionsbeständigkeit:</b>	01: V3 02: V2	Prüfung nach DIN EN 1856-2
<b>Frost- Taubeständigkeit:</b>	Ja	Nach DIN EN1856-2
<b><u>Ergänzende Angaben:</u></b>		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	<i>Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl.</i>	

9.. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

.....  
88377 Riedhausen, 01.09.2014

  
.....  
Dipl.-Kaufm. Franz-Josef Müller, Geschäftsführer